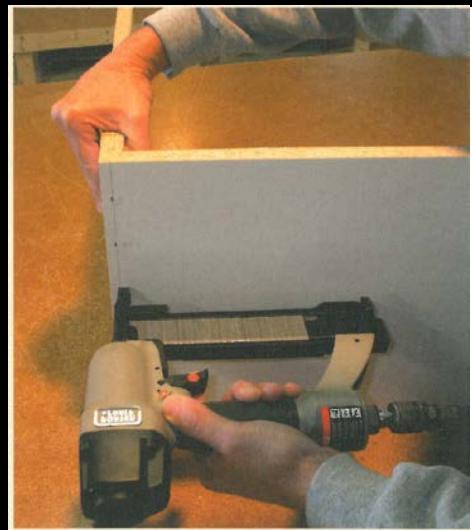
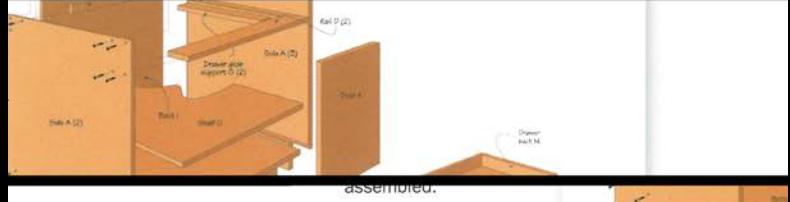
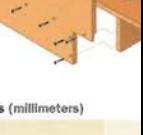


گفته می‌شود که سخت‌ترین قسمت هر شغل آغاز آن است و با این کتاب، آغازی
ساده‌تر نخواهد داشت.



چگونگی استفاده از کاربرگ‌ها

Name/job number	Type or style of cabinet needed.	Number of cabinets needed per job																																																						
JOB	TYPE OF CABINET	# OF CABINETS DATE																																																						
Type of finish on cabinet, i.e., high-pressure laminate, lacquer, paint.	Hardware list shows what and how many are needed for each cabinet being made.	HARDWARE NEEDED: 2 9" x 24" full extension ball bearing slides 2 sets 3" full extension drawer slides 4 shelf supports (pin), either 1" or 1 1/2" 2 handles or pulls for the doors																																																						
 <p>assembled.</p>																																																								
 <p>Inches (millimeters)</p> <p>Comments give particular machining operations that need to be done for that individual cabinet part.</p>																																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Part</th> <th>Material</th> <th>Width</th> <th>Length</th> <th>Thickness</th> <th>Notes</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>plywood</td> <td>$\frac{3}{4}$" (19)</td> <td>24</td> <td>(610)</td> <td>$35\frac{1}{4}$" (895)</td> <td>cut $1\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$ dadoes for bottom, drawers, top rail, back panel and 3" x 4" toe kick notch</td> </tr> <tr> <td>plywood</td> <td>$\frac{3}{4}$" (19)</td> <td>4</td> <td>(102)</td> <td>$11\frac{1}{4}$" (285)</td> <td>cut $\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ dado on top back edge</td> </tr> <tr> <td>plywood</td> <td>$\frac{3}{4}$" (19)</td> <td>3</td> <td>(76)</td> <td>$10\frac{1}{2}$" (267)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>plywood</td> <td>$\frac{3}{4}$" (19)</td> <td>4</td> <td>(102)</td> <td>$10\frac{1}{2}$" (267)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>plywood</td> <td>$\frac{3}{4}$" (19)</td> <td>1$\frac{1}{2}$" (38)</td> <td>(204)</td> <td>$20\frac{1}{4}$" (527)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>plywood</td> <td>$\frac{3}{4}$" (19)</td> <td>3</td> <td>(76)</td> <td>$10\frac{1}{2}$" (267)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>plywood</td> <td>$\frac{3}{4}$" (19)</td> <td>11$\frac{1}{4}$" (285)</td> <td>(304)</td> <td>$30\frac{1}{4}$" (771)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>plywood</td> <td>$\frac{3}{4}$" (19)</td> <td>5$\frac{1}{4}$" (133)</td> <td>(133)</td> <td>$11\frac{1}{4}$" (285)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>cabinet being made.</p>			Part	Material	Width	Length	Thickness	Notes	plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	24	(610)	$35\frac{1}{4}$ " (895)	cut $1\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$ dadoes for bottom, drawers, top rail, back panel and 3" x 4" toe kick notch	plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	4	(102)	$11\frac{1}{4}$ " (285)	cut $\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ dado on top back edge	plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	3	(76)	$10\frac{1}{2}$ " (267)		plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	4	(102)	$10\frac{1}{2}$ " (267)		plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	1 $\frac{1}{2}$ " (38)	(204)	$20\frac{1}{4}$ " (527)		plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	3	(76)	$10\frac{1}{2}$ " (267)		plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	11 $\frac{1}{4}$ " (285)	(304)	$30\frac{1}{4}$ " (771)		plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	5 $\frac{1}{4}$ " (133)	(133)	$11\frac{1}{4}$ " (285)	
Part	Material	Width	Length	Thickness	Notes																																																			
plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	24	(610)	$35\frac{1}{4}$ " (895)	cut $1\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$ dadoes for bottom, drawers, top rail, back panel and 3" x 4" toe kick notch																																																			
plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	4	(102)	$11\frac{1}{4}$ " (285)	cut $\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$ dado on top back edge																																																			
plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	3	(76)	$10\frac{1}{2}$ " (267)																																																				
plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	4	(102)	$10\frac{1}{2}$ " (267)																																																				
plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	1 $\frac{1}{2}$ " (38)	(204)	$20\frac{1}{4}$ " (527)																																																				
plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	3	(76)	$10\frac{1}{2}$ " (267)																																																				
plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	11 $\frac{1}{4}$ " (285)	(304)	$30\frac{1}{4}$ " (771)																																																				
plywood	$\frac{3}{4}$ " (19)	5 $\frac{1}{4}$ " (133)	(133)	$11\frac{1}{4}$ " (285)																																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Part</th> <th>Material</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L 2</td> <td>drawer sides</td> <td>plywood</td> <td>$\frac{3}{4}$"</td> </tr> <tr> <td>M 2</td> <td>drawer front and back</td> <td>plywood</td> <td>$\frac{3}{4}$"</td> </tr> <tr> <td>N 1</td> <td>drawer bottom</td> <td>plywood</td> <td>$\frac{1}{2}$"</td> </tr> <tr> <td>O 1</td> <td>shelf</td> <td>plywood</td> <td>$\frac{3}{4}$"</td> </tr> </tbody> </table>			Part	Material	L 2	drawer sides	plywood	$\frac{3}{4}$ "	M 2	drawer front and back	plywood	$\frac{3}{4}$ "	N 1	drawer bottom	plywood	$\frac{1}{2}$ "	O 1	shelf	plywood	$\frac{3}{4}$ "																																				
Part	Material																																																							
L 2	drawer sides	plywood	$\frac{3}{4}$ "																																																					
M 2	drawer front and back	plywood	$\frac{3}{4}$ "																																																					
N 1	drawer bottom	plywood	$\frac{1}{2}$ "																																																					
O 1	shelf	plywood	$\frac{3}{4}$ "																																																					

مقدمه مترجم

کابینتسازی از حرفه‌های بسیار فراگیر و اشتغال‌زا در کشور است. ساخت کابینت به ویژه کابینت آشپزخانه در کشور ما با روش‌های کنونی قدمت بسیار زیادی ندارد. آغاز توسعه این حرفه با ورود صفحات MDF به کشور همزمان شد. روش‌های ساخت کابینت آشپزخانه در این کتاب تا حدی با روشی که در کشور ما انجام می‌شود متفاوت است. در این کتاب ساخت کابینت بیشتر به صورت دستی مطرح شده و روکش کاری صفحات نیز به صورت دستی انجام می‌شود و این در جایی است که در کشور ما کابینتسازی کاملاً تکنولوژی محور بوده و تنها بخش‌های مونتاژ و نصب آن به صورت دستی صورت می‌پذیرد. با توجه به تفاوت‌هایی که در روش ساخت در کشور ما و روش این کتاب گفته شد با این وجود از تکنیک‌های ساخت بسیار می‌توان بهره گرفت و همچنین اندازه‌های استاندارد در این کتاب می‌تواند به عنوان مرجع خوبی برای کابینت سازان مورد استفاده واقع شود.

در این کتاب پس از مقدمه نویسنده و نکات ایمنی ابتدا در مورد برش ابعاد و تکنیک ساخت قطعات مختلف کابینت و چگونگی مونتاژ آن نکاتی به طور خلاصه و به همراه تصویر گام به گام آورده شده و سپس چیدمان قطعات برای دوربین کمتر ارئه شده و همچنین برش عمودی کابینت در صفحه مقابل آمده و در مرحله بعد نقشه مونتاژ کابینت به همراه کدگذاری قطعات و در زیر آن فهرست قطعات درج شده است. در صفحه مقابل آن کشوی کابینت به همان روش مطرح شده است.

امید است ترجمه حاضر مورد استفاده تمام کسانی که به هر نحو در کار آموزش و ساخت کابینت هستند از جمله هنرآموزان، مربیان، هنرجویان و دانش آموزان و دانشجویان رشته‌های صنایع چوب و کابینتسازی و مبلمان و همچنین کسانی که در امر تولید کابینت هستند قرار گیرد.

در نهایت از مدیر محترم انتشارات فدک ایساتیس و عوامل محترم ایشان که زحمت کتاب مرجع کابینتسازی از سری کتاب‌های صنایع چوب و مبلمان را متحمل شدند سپاسگزاری کرده و برای ایشان آرزوی توفيق روزافزون دارم.

امیر نظری

amirenazari@gmail.com

مقدمه

مقدمه	۶
نکته‌ها و روش‌ها	
مبانی ساخت کابینت	۸
فصل اول	
کابینت‌های زمینی	۱۶
فصل دوم	
کابینت‌های زمینی بدون کشو	۲۸
فصل سوم	
کابینت‌های زمینی کشودار	۴۰
فصل چهارم	
کابینت‌های زمینی سینک	۶۰
فصل پنجم	
کابینت‌های زمینی تکی	۷۰
فصل ششم	
کابینت‌های زمینی تکی بدون کشو	۸۶
فصل هفتم	
کابینت‌های زمینی تکی کشودار	۹۸
فصل هشتم	
کابینت‌های زمینی تکی سینک	۱۱۸
فصل نهم	
کابینت‌های زمینی گوشه‌ای پنهان	۱۲۸
فصل دهم	
کابینت‌های زمینی گوشه‌ای پنهان بدون کشو	۱۳۸
فصل یازدهم	
کابینت‌های با سینی گردان	۱۴۶
فصل دوازدهم	
کابینت‌های دیواری بلند ۲۴ اینچی	۱۵۲



فصل سیزدهم		
کابینت‌های دیواری بلند ۳۰ اینچ	۱۶۴	
فصل چهاردهم		
کابینت‌های دیواری گوشی	۱۷۶	
فصل پانزدهم		
کابینت‌های دیواری گوشی‌ای مخفی بلند ۲۴ اینچ	۱۷۸	
فصل شانزدهم		
کابینت‌های دیواری گوشی‌ای مخفی بلند ۳۰ اینچ	۱۸۸	
فصل هفدهم		
کابینت‌های ایستاده آبدارخانه ۱۲ اینچ	۱۹۸	
فصل هجدهم		
کابینت‌های ایستاده عمیق ۲۴ اینچ	۲۰۸	
فصل نوزدهم		
(دراور) جالبایی	۲۱۸	
فصل بیستم		
پاتختی	۲۲۲	
فصل بیست و یکم		
میز تحریر و کابینت‌های فایل	۲۲۶	
فصل بیست و دوم		
کابینت پذیرایی	۲۳۰	
فصل بیست و سوم		
جاکتای	۲۳۶	
فصل بیست و چهارم		
کشوی جامدای	۲۴۲	
فصل بیست و پنجم		
صفحه رویه (پیشخوان) و تاقچه	۲۴۶	
منابع	۲۵۴	